



**APAE**  
Anápolis - GO



**RELATÓRIO DE  
ATIVIDADES**



**EDUCAÇÃO - SERVIÇO SOCIAL - SAÚDE**



## ÍNDICE >>

- 03. MISSÃO, VISÃO E VALORES
- 04. IMPACTO 2022
- 05. RECONHECIMENTO
- 06. MODELO ORGANIZACIONAL
- 07. ATUAÇÃO
- 08. SERVIÇO SOCIAL
- 11. EDUCAÇÃO
- 15. SAÚDE
- 18. CAPTAÇÃO DE RECURSOS
- 20. GESTÃO FINANCEIRA
- 23. COMUNICAÇÃO
- 25. GESTÃO DE PESSOAS
- 27. PARCEIROS



## MISSÃO, VISÃO E VALORES DESSA GRANDE FAMÍLIA »

Todo mundo quer ajudar. As pessoas são naturalmente solidárias. Mas a maioria não sabia como fazer isso. A APAE ANÁPOLIS nasceu do empenho de quem descobriu esse caminho e se dispôs a divulgá-lo, tendo como **MISSÃO**, promover, com a participação da família, a prevenção e a manutenção da saúde, habilitação, reabilitação, formação, inclusão e defesa de direitos da pessoa com deficiência. A APAE ANÁPOLIS tem como **VISÃO** e objetivo, se manter como uma instituição de excelência no atendimento à quem necessita de Assistência Social, Educação e Saúde; sempre tendo como **VALORES** a Credibilidade, o Compromisso, a Ética, a Responsabilidade Social, a Sustentabilidade e a Transparência.



O IMPACTO DAS AÇÕES  
DA APAE ANÁPOLIS EM  
2022



**95.108**

PESSOAS ATENDIDAS

**826.445**

PROCEDIMENTOS REALIZADOS



# RECONHECIMENTO



O Prêmio Melhores ONGs tem o objetivo de dar visibilidade e parabenizar as organizações com excelência em gestão, governança, sustentabilidade financeira e transparência.

A cada ano a APAE Anápolis busca inovações e melhorias para que possa continuar evoluindo e oferecendo um serviço humano e de qualidade para as milhares de famílias que são atendidas todos os dias.

- 6 ANOS ENTRE AS 100 MELHORES ONGS DO BRASIL
- ELEITA A MELHOR ONG DE GOIÁS - 2021 E 2022
- DETENTORA DO SELO DOAR DE GESTÃO E TRANSPARÊNCIA

## REQUISITOS AVALIADOS:

- CAUSA E ESTRATÉGIA DE ATUAÇÃO
- REPRESENTAÇÃO E RESPONSABILIDADE
- GESTÃO E PLANEJAMENTO
- ESTRATÉGIA DE FINANCIAMENTO
- COMUNICAÇÃO E PRESTAÇÃO DE CONTAS



# MODELO ORGANIZACIONAL >>

## ORGANOGRAMA

### Conselho de Administração

Antenor Ribeiro Fantaleão  
 Hêlia Maria Pietrobon  
 José Lúcio Borges  
 José Wanderlei de Oliveira  
 Luiz Wilton Barros  
 da Silva Cabral (in memorian)  
 Edinaldo Pereira Braga  
 Kleicivânia Agostinho Silva  
 Ovídio Prado Neto  
 Vandir Estácio Maia  
 Wilson de Oliveira



### Conselho Fiscal

Ana Cláudia de Paiva  
 Hugo Pinto Marques  
 Jorvecílio José Pereira  
 Maria Gorete Nicolau  
 Marilúcia Dutra Santos



### Assembléia Geral



### Diretoria Executiva



### Assessoria Jurídica



### Superintendência



#### Administração

Escola    Laboratório    Ambulatório    CER IV

- Reabilitação Auditiva
- Reabilitação Física
- Reabilitação Intelectual
- Reabilitação Visual

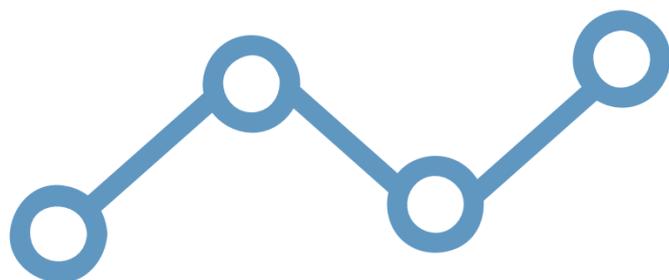


# APAE

Anápolis - GO

## DIRETORIA EXECUTIVA

|                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Presidente              | Vander Lúcio Barbosa                 |
| 1ª Diretora Secretária  | Daisi dos Santos R. Lourenço         |
| 2ª Diretora Secretária  | Maria da Penha Lima                  |
| 1º Diretor Financeiro   | Argemiro Alves Ribeiro (in memorian) |
| 2º Diretor Financeiro   | Frederico Junqueira                  |
| Diretor Médico          | João Amélio da Silva Júnior          |
| Diretor de Patrimônio   | Josafá Cândido de Sousa              |
| Diretor Social          | Lauriton Gonçalves Holanda           |
| Adriana Nunes Ribeiro   | Auto-defensora                       |
| Marcus Divino F. Campos | Auto-defensor                        |
| Assessor Jurídico       | Edilson Rezende Júnior               |



## ATUAÇÃO >>

A APAE Anápolis atua nas áreas de Assistência Social, por meio de serviços de Proteção Social; Educação Especial, através da escola Maria Montessori, e Saúde, por meio do Laboratório, do Ambulatório Multidisciplinar Especializado (AME) e do CER IV - Centro Especializado em Reabilitação Auditiva, Física, Visual e Intelectual.

Na área da saúde é referência nos serviços de Triagem Neonatal e Doenças Raras, que atualmente atendem todo o Estado de Goiás e o Centro-Oeste. Em 2019 foi inaugurado o Centro Especializado em Saúde, que hoje abriga todo o serviço de saúde da instituição.

## UNIDADES E SERVIÇOS:



LABORATÓRIO



AMBULATÓRIO



CER IV



ESCOLA



SERVIÇO SOCIAL

### EDUCAÇÃO



ESCOLA

- EDUCAÇÃO PRECOCE E INFANTIL
- PPE - PROJETO PEDAGÓGICO ESPECÍFICO
- AEE - ATENDIMENTO EDUCACIONAL ESPECIALIZADO
- PI- PERÍODO INICIAL
- EEJA - EDUCAÇÃO ESPECIAL DE JOVENS E ADULTOS
- FIT - FORMAÇÃO INICIAL PARA O TRABALHO
- ENSINO FUNDAMENTAL II - ANOS INICIAIS E FINAIS

### ASSISTÊNCIA SOCIAL



ESCOLA

- SERVIÇO DE ROTEÇÃO SOCIAL

### SAÚDE



LABORATÓRIO



AMBULATÓRIO



CER IV

- TRIAGEM NEONATAL
- TESTE DA ORELHINHA E EXAMES AUDIOLÓGICOS
- ATENDIMENTO LABORATORIAL NEUROSENSORIAL
- EXAMES ESPECIALIZADOS
- DOENÇAS RARAS
- CERIV - REABILITAÇÃO FÍSICA, INTELECTUAL, AUDITIVA E VISUAL
- PROJETO CUIDANDO DA MELHOR IDADE



**5.605**  
PESSOAS ATENDIDAS  
EM 2022

O Serviço Social tem como público-alvo a pessoa com deficiência intelectual e/ou múltipla e suas famílias, quando em caso de vulnerabilidade social. Através de nossos assistentes sociais, são oferecidos serviços de proteção, apoio, orientação e acompanhamento.

A APAE ANÁPOLIS também promove e participa de campanhas que visam aliviar e reduzir a desigualdade social, assim como o sofrimento dos mais desamparados.



- CAMPANHA DO AGASALHO
- DOAÇÃO DE PRÓTESES AUDITIVAS
- DOAÇÃO DE CADEIRAS DE RODAS
- VISITAS DOMICILIARES
- CAMPANHA DE ARRECADAÇÃO DE ALIMENTOS
- AÇÕES SOCIAIS, OFICINAS E PALESTRAS

# PROTEÇÃO SOCIAL >>



## PROGRAMA DE DEFESA E GARANTIA DE DIREITOS



## PROGRAMA DE FORTALECIMENTO DE VÍNCULOS

Contando com uma equipe de mais de 150 profissionais das mais variadas especialidades, a proteção social está presente em todas as fases de atendimento, sejam dos pacientes na área da Saúde, sejam nas famílias carentes da Assistência Social ou os alunos da Escola Maria Montessori. A escola também conta com uma extensão da delegacia de proteção aos direitos das pessoas com deficiência.

O objetivo é identificar situações de vulnerabilidade social e elaborar abordagens que possam minimizar o sofrimento dos envolvidos. A APAE ANÁPOLIS também conta com centenas de parceiros que acreditam e apoiam essas iniciativas.

Também são oferecidas atividades esportivas, culturais, de lazer e profissionalizantes, visando dar às pessoas com deficiência e suas famílias mais oportunidades para alcançarem uma melhor qualidade de vida.



65

PESSOAS ATENDIDAS  
EM 2022

## PROGRAMA CASA VIVA

Consiste em ofertar ao aluno, a partir dos 14 anos, o treinamento necessário para que o mesmo possa conquistar sua independência, aprendendo a cuidar de uma casa, preparar um lanche, cuidar da própria roupa e da própria higiene, além de atividades como oficina de tecelagem e salão de cabeleireiro.



## EDUCAÇÃO ESPECIAL

A APAE ANÁPOLIS é mantenedora da Escola Maria Montessori, especializada em Educação Especial, acolhendo pessoas com capacidade de aprendizado comprometidas. Professores treinados promovem ações pedagógicas específicas e personalizadas, contando ainda com o apoio da área de Saúde da instituição. Esse trabalho também envolve os pais e visam a prevenção e manutenção da saúde, habilitação, reabilitação, formação e inclusão da pessoa com deficiência intelectual e/ou múltipla na sociedade e até no mercado de trabalho.

45

ALUNOS

1.800

ATENDIMENTOS

## EDUCAÇÃO PRECOCE E INFANTIL

Destinado a crianças com 0 a 5 anos, que possuem algum tipo de atraso de aprendizado, decorrentes de fatores genéticos, orgânicos e/ou ambientais, visa o atendimento educacional e preventivo, promovendo o desenvolvimento e o processo de aprendizagem da criança, de modo a ampliar suas perspectivas educacionais, sociais e culturais, bem como a melhoria da qualidade de vida pessoal, familiar e coletiva.



## PPE - PROJETO PEDAGÓGICO ESPECÍFICO

Contempla pessoas com 14 anos ou mais, atuando no desenvolvimento de ações que ampliem capacidades e habilidades, tornando os alunos mais independentes, produtivos e, conseqüentemente, mais aceitos socialmente. As principais ações de estímulo tem três focos básicos:

- Melhora das Habilidades Sociais;
- Domínio das Rotinas do Cotidiano (em casa e num eventual trabalho);
- Desenvolvimento das Habilidades Intelectuais Gerais.

80

ALUNOS

16.000

ATENDIMENTOS

26

ALUNOS

5.200

ATENDIMENTOS

## ENSINO FUNDAMENTAL II - ANOS INICIAIS E FINAIS

Promove, de forma individualizada, aprendizagens sociais, práticas e intelectuais e também a Base Nacional Comum Curricular: Linguagem (Língua portuguesa, Arte, Expressão corporal e Educação Física), Matemática, Ciências da natureza e Ciências humanas (História e Geografia)



91

ALUNOS

18.200

ATENDIMENTOS

## AEE - ATENDIMENTO EDUCACIONAL ESPECIALIZADO

Realizado em parceria com a Rede Regular de Ensino, promove o desenvolvimento das funções psicológicas superiores para aprimoramento de sua cognição. Propõe metodologia diversificada possibilitando avanços no processo de aprendizagem. O projeto é realizado duas vezes por semana, totalizando quatro horas diárias.



## ENSINO FUNDAMENTAL I-ANOS INICIAIS E FINAIS

Tem duração de 7 anos e visa a introdução ao processo de alfabetização e letramento, promovendo o desenvolvimento das habilidades adaptativas de autonomia pessoal e de competência social. A proposta curricular desta fase foi desenvolvida observando as habilidades sociais, práticas e intelectuais e também a Base Nacional Comum Curricular

71

ALUNOS

14.200

ATENDIMENTOS

212

ALUNOS

42.400

ATENDIMENTOS

## EJA - EDUCAÇÃO ESPECIAL DE JOVENS E ADULTOS

Voltado para educandos com idade igual ou superior a 15 anos, contempla a formação básica do Ensino Fundamental. A proposta curricular consolidou a oferta de ensino à pessoas com defasagem idade/ano escolar, por terem ingressado na escola e não terem dado continuidade aos seus estudos ou por nunca terem frequentado uma escola devido a algum grau de deficiência intelectual.





**360**

ALUNOS

**14.400**

ATENDIMENTOS

## EDUCAÇÃO FÍSICA

Assim como a mente, o corpo reage aos estímulos físicos, desenvolvendo as competências cognitiva, cultural e social. Isso garante qualidade de vida às pessoas com deficiência e oferece o desenvolvimento de suas capacidades psicomotoras, além da aquisição de hábitos e atitudes de cooperação

# SAÚDE

A APAE Anápolis é referência em Triagem Neonatal para todo o Estado de Goiás e referência em Doenças Raras para todo o Centro-Oeste. O serviço de saúde é composto pelo Laboratório, Ambulatório Multidisciplinar Especializado e CER IV - Centro Especializado em Reabilitação Auditiva, Física, Intelectual e Visual. A maioria dos serviços são oferecidos de forma gratuita por meio de convênios com o SUS.



**62.787**

USUÁRIOS

**386.028**

ATENDIMENTOS

## TRIAGEM NEONATAL

Possibilita a identificação e intervenção precoce de doenças genéticas e infecciosas. Os exames, realizados por profissionais de saúde, detectam as principais alterações e fatores de risco, que são fundamentais para o planejamento das condutas clínicas e intervenções mais eficazes. Em casos de alteração no exame do Teste do Pezinho, é realizado tratamento ambulatorial por equipe multiprofissional, seguindo a Política Nacional de Triagem Neonatal.



## EXAMES ESPECIALIZADOS

O programa realiza diversos exames especializados pela rede SUS, tais como: hormonais, imunológicos, hematológicos, marcadores tumorais, marcadores virais, drogas de monitoramento e teste do suor. Também é realizada a assistência por intermédio de uma equipe multiprofissional e multidisciplinar ao deficiente intelectual, com foco na habilitação e reabilitação.

**583.521**

PROCEDIMENTOS

**2.369**

USUÁRIOS

**4.099**

ATENDIMENTOS

## EXAMES AUDIOLÓGICOS

A APAE Anápolis realiza exames audiológicos especializados pelo SUS, solicitados pela Secretária Municipal de Saúde, seguindo fluxo de regulação estabelecido, constante em pedido médico. São pacientes encaminhados pela Prefeitura, com pedidos de exames especializados na área do diagnóstico audiológico, que estejam em investigação diagnóstica na atenção de saúde básica e/ou especializada



## NEUROSENSORIAL

Este programa visa garantir ao deficiente intelectual assistência por intermédio de equipe multiprofissional e multidisciplinar pelo Sistema Único de Saúde, com foco na habilitação e reabilitação da pessoa com deficiência.

**5.357**

USUÁRIOS

**75.789**

ATENDIMENTOS

**2.682**  
USUÁRIOS

**5.882**  
ATENDIMENTOS

## DOENÇAS RARAS

O projeto realiza exames laboratoriais para investigação das patologias e auxílio no diagnóstico de doenças raras. Promove ações diagnósticas e condutas terapêuticas aos indivíduos com doenças raras ou com risco de desenvolvê-las, de acordo com eixos assistenciais, sendo o primeiro composto por doenças raras de origem genética.



## PROJETO CUIDANDO DA MELHOR IDADE

Trata-se de um projeto que visa garantir que o idoso tenha um envelhecimento saudável. Para isso, são realizadas palestras e acompanhamento individual, conscientizando esse público da necessidade de atenção com a alimentação, medicamentos e a necessidade da prática de atividades físicas e consultas médicas regulares.

**2.795**  
USUÁRIOS  
**10.801**  
ATENDIMENTOS

**18.277**  
USUÁRIOS

**41.517**  
PROCEDIMENTOS

## CER IV - REABILITAÇÃO AUDITIVA, INTELLECTUAL, FÍSICA E VISUAL

O CER IV realiza atendimentos ambulatoriais como diagnóstico, avaliação, orientação, estimulação precoce e atendimento especializado em reabilitação, concessão, adaptação, manutenção de tecnologia assistiva, próteses auditivas e cadeiras de rodas, sendo referência para a rede de atenção à saúde no município e região, nas modalidades de reabilitação física, auditiva, intelectual e visual.



## CAPTAÇÃO DE RECURSOS >>

O departamento da APAE ANÁPOLIS responsável pela captação de recursos tem como objetivo manter e criar novas fontes de captação, a fim de garantir maior segurança financeira para a instituição e diversificar suas fontes de recursos. Além disso, garante à entidade, recursos livres que podem ser aplicados em projetos, visando oferecer uma melhor qualidade nos atendimentos oferecidos. O setor objetiva também contribuir para o fomento da cultura de doação no Estado de Goiás e no Brasil.



# METAS POR FONTE DE CAPTAÇÃO

## FONTES DE CAPTAÇÃO

## ARRECADADO

|                                |            |
|--------------------------------|------------|
| CENTRAL SOLIDÁRIA              | 605.013,15 |
| PROJETO TRIUNFO CONCEBRA       | 19.198,10  |
| BAZAR RECEITA FEDERAL          | 66.163,50  |
| BAZAR TELEMARKETING            | 1.484,04   |
| BAZAR ROUPA USADA              | 420,00     |
| OUTLET JEANS                   | 5.312,25   |
| CONFRATERNIZAÇÃO DE FIM DE ANO | 11.395,00  |
| PROJETO OFICINAS PEDAGOGICAS   | 13.915,89  |
| PROJETO CLUBE DA MÃES          | 2.218,00   |
| PROJETO CASA VIVA              | 1.093,85   |
| PROJETO GEOLAB                 | 14.664,64  |
| PROJETO GRANOL                 | 10.100,00  |
| PROJETO INCLUSÃO DIGITAL       | 27.510,16  |
| DOAÇÃO PESSOA FÍSICA           | 7.222,16   |
| DOAÇÃO PESSOA JURÍDICA         | 2.380,00   |
| CONTRIBUIÇÃO ASSOCIADOS        | 735,00     |
| PROJETO CULINÁRIA              | 16.348,99  |
| PROJETO TROCO SOLIDÁRIO HAVAN  | 41.000,00  |
| MINISTÉRIO PÚBLICO DO TRABALHO | 45.000,00  |

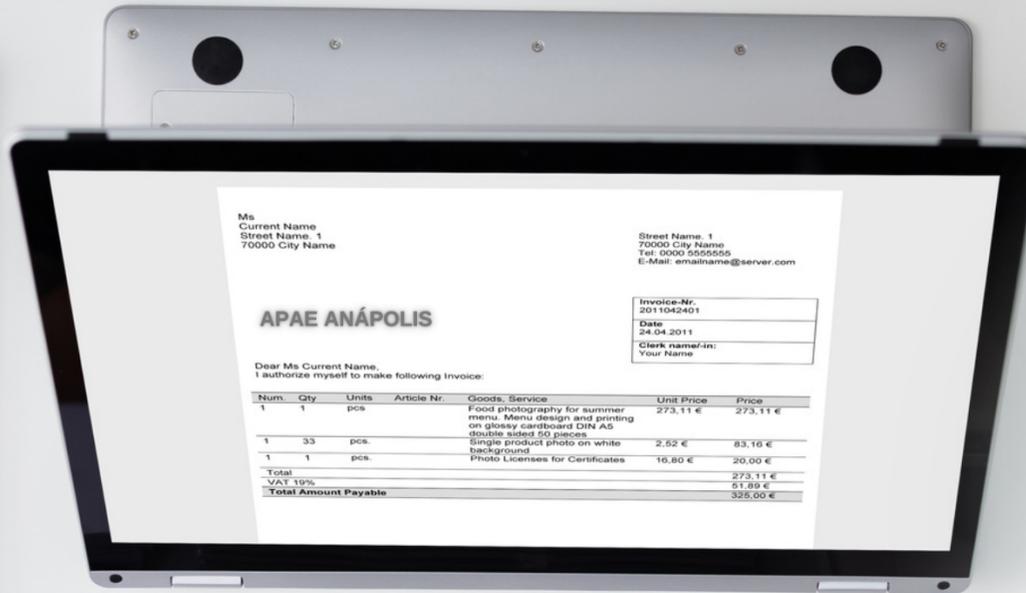
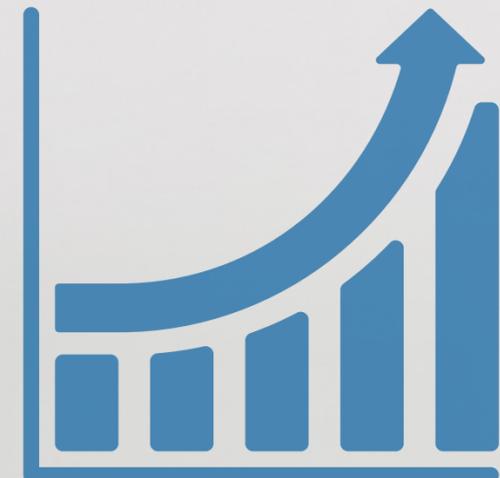
**TOTAL**

**891.174,73**

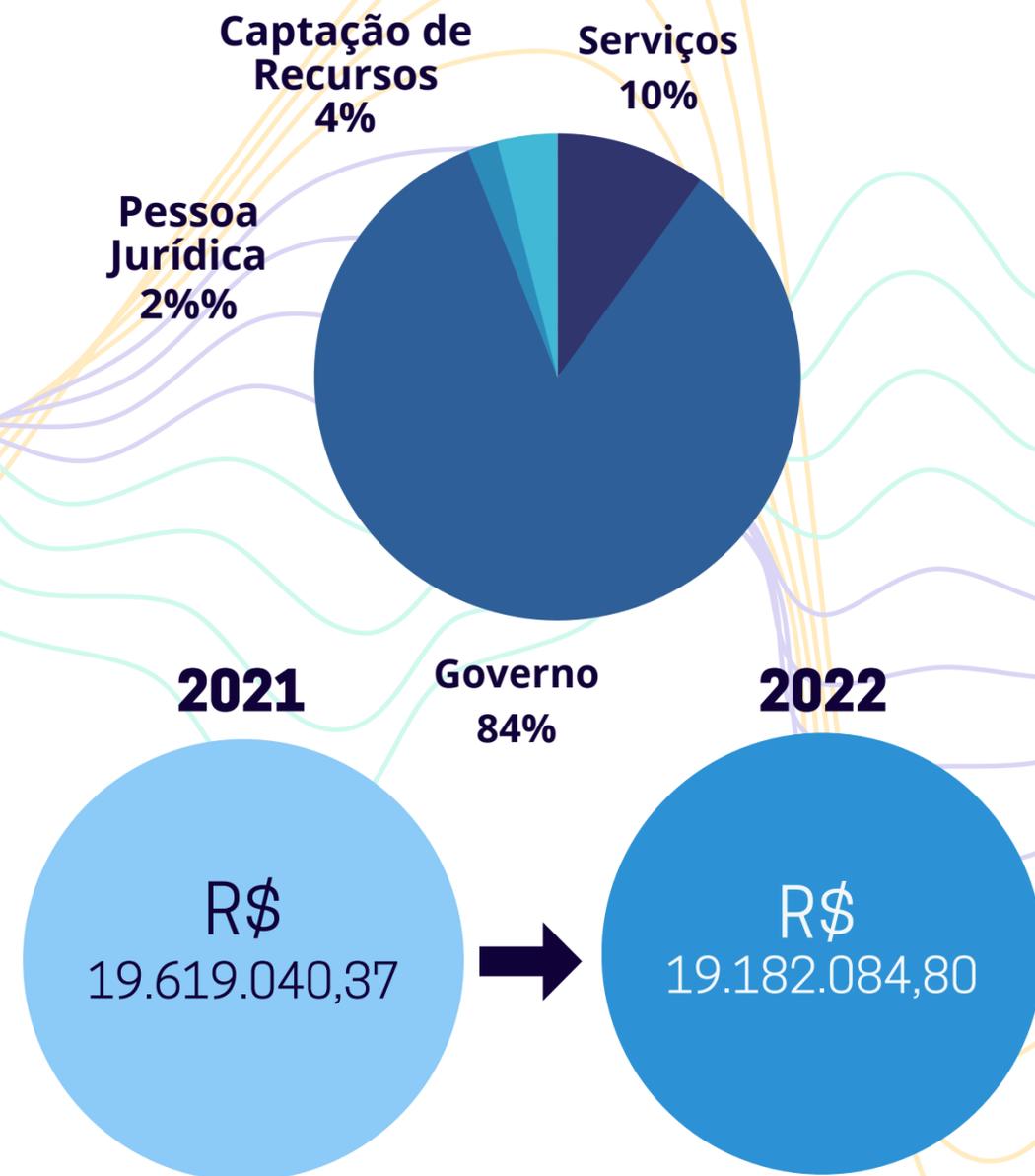
# GESTÃO FINANCEIRA



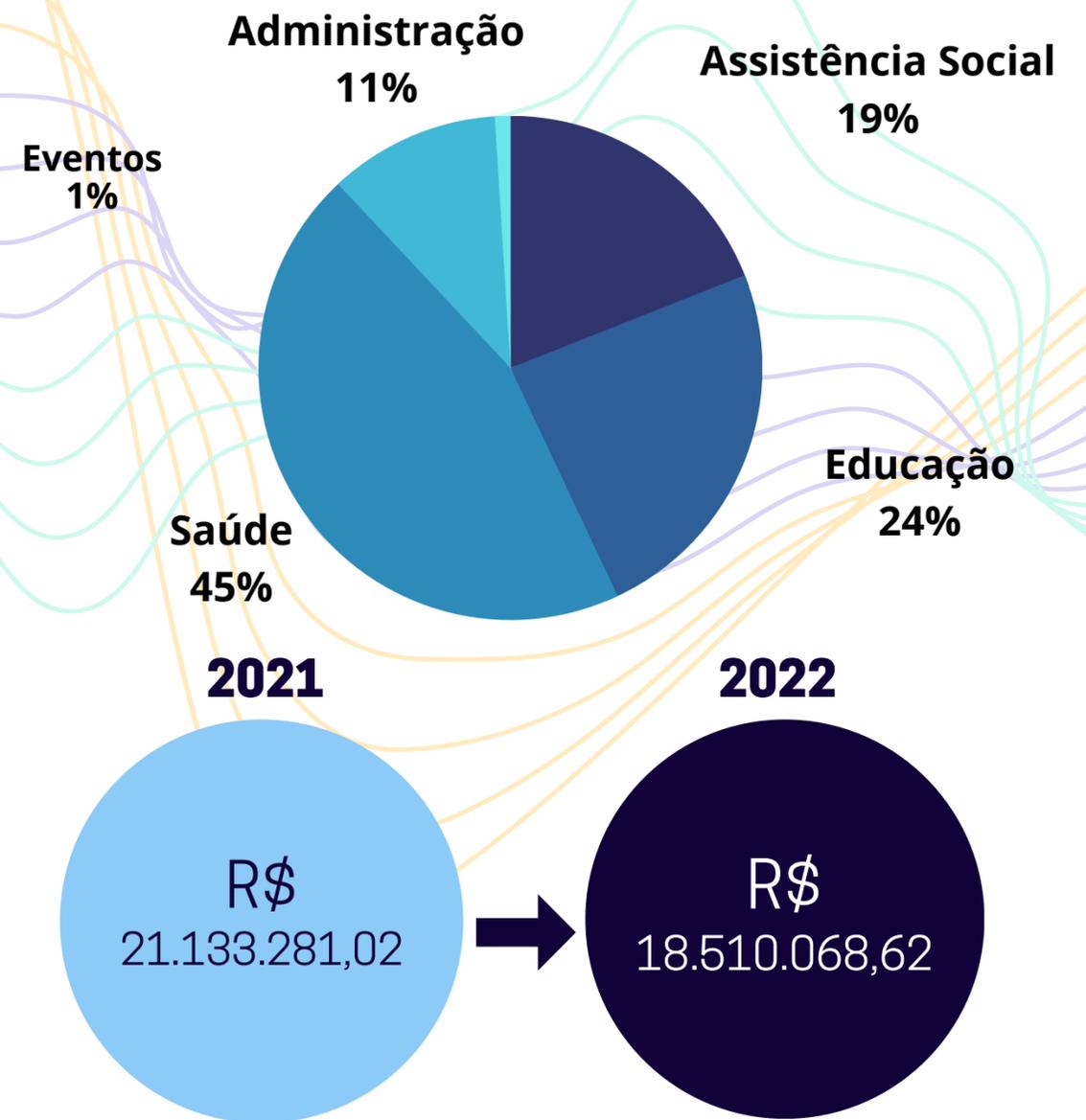
TRANSPARÊNCIA,  
COMPETÊNCIA,  
E RESPONSABILIDADE  
PARA FAZER MAIS E  
MELHOR



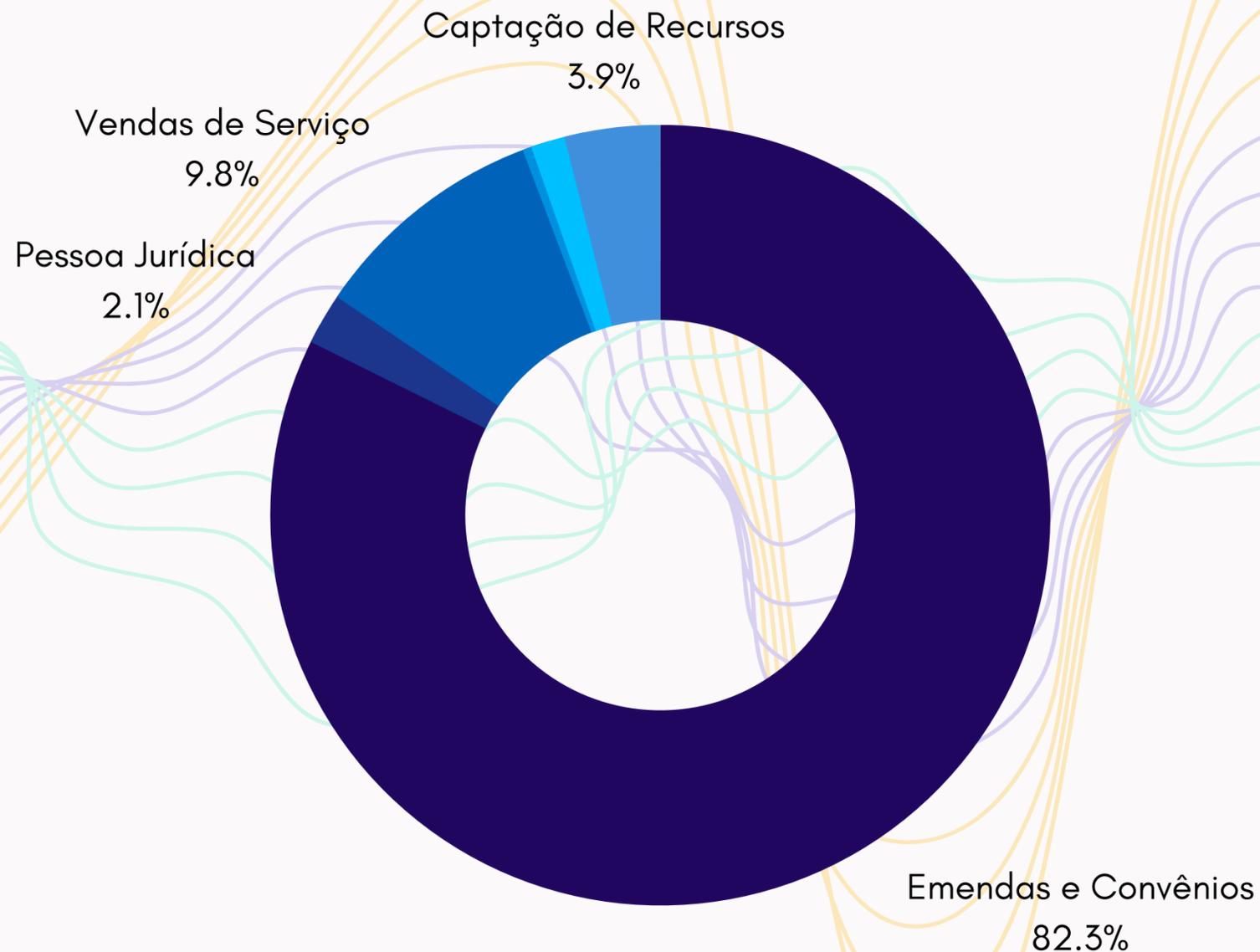
# ORIGEM DOS RECURSOS



# APLICAÇÃO DOS RECURSOS



# ORIGEM DOS RECURSOS



**EMENDAS E CONVÊNIOS: R\$ 15.791.440,50**

**PESSOA JURÍDICA: R\$ 407.105,22**

**VENDAS DE SERVIÇO: R\$ 1.883.608,00**

**PESSOA FÍSICA: R\$ 18.419,87**

**OUTRAS RECEITAS: R\$ 70.422,83**

**RECEITAS FINANCEIRAS: R\$ 271.575,66**

**CAPTAÇÃO DE RECURSOS: R\$ 740.907,86**

# COMUNICAÇÃO

## PRINCIPAIS OBJETIVOS POR EIXO:

**ADMINISTRATIVO:** Suporte ao setor administrativo e à gestão, no que se refere à padronização de documentação, apresentação e prestação de contas.

**INSTITUCIONAL:** Buscar de forma constante, o crescimento da visibilidade da marca APAE Anápolis, posicionando-a como uma ONG de referência em todo o Brasil.

**MERCADOLÓGICO:** Apoiar o setor de captação de recursos, desenvolvendo campanhas em conjunto, para ampliar o número de doadores e de arrecadação.

**INTERNO:** Apoiar o setor de RH com ações informativas e motivacionais para o colaborador

# PRESENÇA DIGITAL



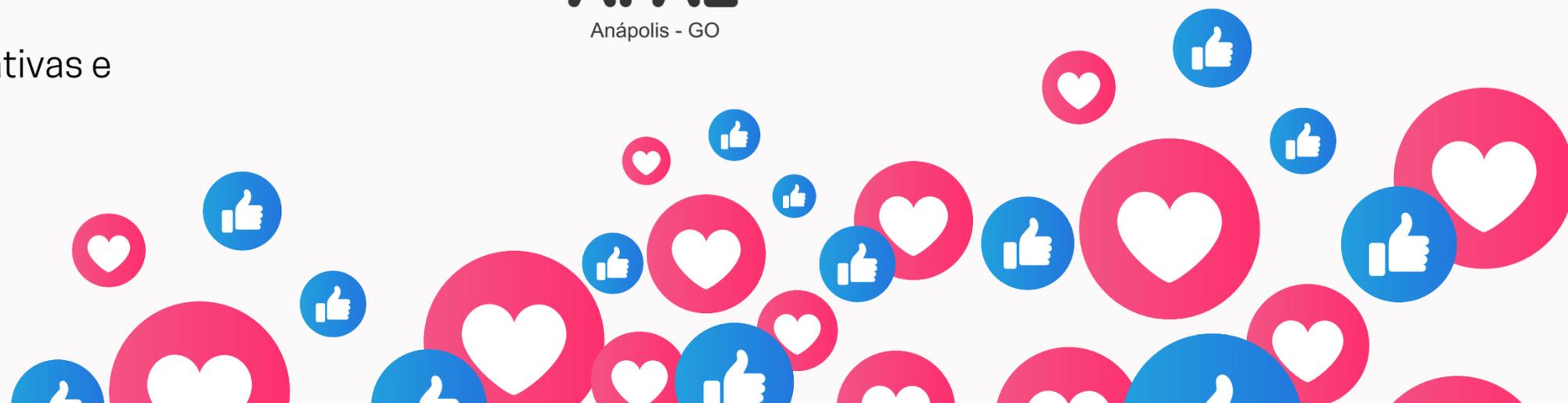
**8.190 SEGUIDORES  
DO PERFIL**



**12.294 SEGUIDORES  
DA PÁGINA**



**236.119 ACESSOS  
AO SITE**



# COMUNICAÇÃO E CAPTAÇÃO DE RECURSOS

## STORYTELLING COMO FERRAMENTA DE ENGAJAMENTO

O setor de comunicação aliado ao setor de captação e telemarketing, desenvolvem mensalmente campanhas que auxiliam na captação de doações tanto pela Central Solidária, quanto online. Uma das ferramentas utilizadas para engajar o público-alvo é contar histórias reais, tanto de alunos e seus familiares, quanto experiências de doadores. Os resultados são muito positivos e refletem a importância da utilização de uma linguagem mais emotiva e pessoal.



Escola Maria Montessori  
APAE ANÁPOLIS

Ajude nossas crianças a adquirir seus materiais escolares doando um desses valores:

- R\$ 100 - Material Completo
- R\$ 65 - Kit Pedagógico
- R\$ 25 - Kit Lúdico

São 513 alunos que precisam da sua ajuda

**CAMPANHA VOLTA ÀS AULAS**

SAIBA COMO AJUDAR

@apaeaps  
INCLUSÃO SEM DISTINÇÃO  
ESCOLA: UM DIREITO DE TODOS

APAE Anápolis - GO

22.547  
engajamento  
patrocinado

351.248  
impressões  
patrocinadas

R\$ 1.230  
valor  
investido

### **CAMPANHA "VOLTA ÀS AULAS"**

Histórias de superação por parte dos alunos da Escola Maria Montessori, que precisa de doações para manter a qualidade do ensino

# GESTÃO DE PESSOAS

A APAE Anápolis tem a certeza que a prestação de um serviço de qualidade e um atendimento de excelência é o resultado de um ambiente de trabalho humanizado e prazeroso. Sendo assim, a instituição proporciona ações voltadas para a qualidade de vida de seus colaboradores, tanto nas questões da saúde física quanto emocionais e profissionais. Neste sentido, em relação à saúde do colaborador, mesmo não sendo obrigatório por lei, mas tendo a consciência da importância deste assunto, foi criada a Comissão Interna de Prevenção de Acidentes (CIPA) e a realização da Semana Interna de Prevenções de Acidentes de Trabalho (SIPAT).

Em se tratando dos benefícios que a instituição oferece, são várias as opções disponibilizadas para os trabalhadores: dois planos de saúde e odontológicos, ticket alimentação, convênio com duas farmácias e lojas de produtos naturais. A capacitação dos trabalhadores também é um dos focos da instituição,



já que busca aprimorar as habilidades e competências nos atendimentos e nos relacionamentos interpessoais que perpassam os conhecimentos técnicos, mudanças comportamentais e atendimentos internos e externos.

Ainda com o foco num ambiente saudável para se trabalhar, são realizadas pequenas ações para incentivar o desenvolvimento das potencialidades de cada um e os sentimentos de harmonia, cooperação, proatividade, empatia e solidariedade.

Sendo assim, a APAE Anápolis realiza comemorações de aniversariantes, de datas comemorativas e a realização de um evento importante, o Amor Apaeano, que mobiliza todos os colaboradores numa proposta de confraternização, união e agradecimento por todo o "amor" disponibilizado a causa apaeana.

Outra ação importante realizada é o provocar a reflexão sobre as questões de responsabilidade social e meio ambiente com eventos sobre o outubro rosa (câncer de mama), novembro azul (câncer de próstata), janeiro branco (saúde mental) e outros.

Como resposta de que a instituição está no caminho certo, a APAE Anápolis foi eleita uma das 100 melhores ONGs do Brasil.

Portanto, A APAE Anápolis possui a consciência de que não existe um atendimento de qualidade se não existir um tratamento humanizado dos seres humanos que transitam diariamente nesta instituição.





# PARCERIAS



Quem são os companheiros que ajuam a APAE Anápolis a seguir em frente, alavancando projetos, para servir mais e melhor.



**ANÁPOLIS**  
Orgulho de viver aqui



**UniEVANGÉLICA**  
UNIVERSIDADE EVANGÉLICA DE GOIÁS

**CAOA**



GRUPO  
**PORTO SECO**  
CENTRO-OESTE



\*PROJETOS \*CONSTRUÇÕES \*MONTAGENS



Anápolis, 31 de dezembro de 2022

## DIRETORIA EXECUTIVA

|                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Presidente              | Vander Lúcio Barbosa                 |
| 1ª Diretora Secretária  | Daisi dos Santos R. Lourenço         |
| 2ª Diretora Secretária  | Maria da Penha Lima                  |
| 1º Diretor Financeiro   | Argemiro Alves Ribeiro (in memorian) |
| 2º Diretor Financeiro   | Frederico Junqueira                  |
| Diretor Médico          | João Amélio da Silva Júnior          |
| Diretor de Patrimônio   | Josafá Cândido de Sousa              |
| Diretor Social          | Lauriton Gonçalves Holanda           |
| Adriana Nunes Ribeiro   | Auto-defensora                       |
| Marcus Divino F. Campos | Auto-defensor                        |





**APAE**

Anápolis - GO



[www.apaeaps.org.br](http://www.apaeaps.org.br)



@apaeaps



apae.anapolis



+556230982525