

ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS DE ANÁPOLIS

FUNDADA: 06/09/69

Registrada no Cartório de Pessoas Jurídicas de Anápolis sob o nº 741 - Reconhecida de Utilidade Pública Municipal Dec. Lei nº 245.
Utilidade Pública Estadual Dec. Lei nº 204 - Utilidade Pública Federal Portaria 03/11/93 D.O.U. 05/11/93. Registro na Federação Nacional das APAEs nº 73.
Registro CNAS nº 255.512/70-60. Certificado de Entidade Beneficente de Assistência Social RCEBAS 0404/2002. Registro da Secretaria de Serviço Social / GO nº 265.
Registro Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente nº 014 - Inscrição no CNPJ (MF) sob nº 07.113.810/0001-17



Ata da Reunião da diretoria Executiva juntamente com o Conselho Administrativo e Conselho Fiscal. Aos 06 dias do mês de fevereiro do ano de 2009, às 19 horas, na sede da Associação de Pais e Amigos dos Excepcionais de Anápolis, localizada à Av. Senador José Lourenço Dias, nº 1.390, Centro, na cidade de Anápolis/GO, Presença da Diretoria Executiva: Dr. João Amélio da Silva Júnior, Dr. Hélio José Lopes, Antenor Ribeiro Pantaleão, Luiz Wilton Barros, Pedro Moreira de Oliveira, Daisi dos Santos Rodrigues Lourenço. Conselho de Administração: Mabel de Oliveira Sena, Wanda Batista Sabino Feliz, Maria Edilma Barbosa A. de Almeida. Conselho Fiscal: Wilson Rosa, Elizabeth Rodrigues da Silva Pinheiro, Auto Defensora: Karina Silva Nunes. Superintendente: Nancy Ferreira Barbosa de Oliveira e Contadora: Adriana de Azevedo A. Bandeira Arantes. Ausências Justificadas: Hugo Pinto da Silva Marques e Edmar Rodrigues Souza. O Presidente João Amélio inicia a reunião agradecendo a presença de todos e pede que se faça a leitura da Ata da reunião anterior que é aprovada e assinada por todos os presentes. A seguir, o presidente faz um esclarecimento sobre os assuntos da ata lida: em relação a reunião com o Governador referente a área que o Rotary Club está pleiteando junto ao Governo do Estado para que seja utilizada pela APAE ficou do assessor direto do Governador marcar uma reunião em Goiânia, no Palácio. Foi comprada mais uma Parati em Dezembro, no valor de R\$ 31.234,89 (trinta e um mil duzentos e trinta e quarto reais e oitenta e nove centavos). Quanto ao contrato de terceirização dos serviços de limpeza, até o momento está funcionando bem. Nesta semana foi finalizado o recebimento das doações feitas pela Central do Dízimo e em dezembro nos enviaram presentes de Natal, que foram: 01 freezer horizontal, 01 bateadeira semi-industrial e 01 microondas. O Congresso Nacional das APAEs foi representado por Nancy Oliveira, Alessandra Leão, Valdeci Dutra, Priscila Vitorino e Dr. Hélio Lopes. O Dr. Hélio Lopes diz que representou o Dr. João Amélio e que a ação de trabalho foi da Nancy Oliveira, Priscila Vitorino, Alessandra Leão e Valdeci Dutra e que o Presidente Eduardo Barbosa foi reeleito por mais 03 (três) anos à Presidência da Federação Nacional das APAEs. Quanto à ação de DNA, o Dr. Hélio Lopes diz que a Dra. Mirian Queiroz, assessora jurídica, elaborou a contestação, e que a Juíza Dra. Luciana de Araújo Camapum Fernandes abriu vistas do processo para a manifestação do advogado da parte requerente e que daqui mais ou menos 02 (dois) meses sairá a sentença. Sobre o Congresso da Sociedade Brasileira de Triagem Neonatal, o Presidente João Amélio distribuiu o jornal SPOT News que informa sobre o Congresso e diz que foi o último jornal editado em sua presidência e que a nova presidente eleita é a Dra. Helena Pimentel para o biênio de 2009/2010. O Presidente Dr. João Amélio presenteia os presentes com a agenda que foi confeccionada pela APAE. A seguir o Dr. João Amélio solicita a contadora Adriana Bandeira a apresentação da expectativa de resultado do balanço de 2008, e diz que por ele não estar fechado pode haver mudanças e um dos pontos de maior preocupação foi os resultados negativos da loja da APAE, Atelier das Flores. O Dr. Luiz Wilton questiona sobre a grande diferença entre despesa e receita. É explicado que quando a loja foi montada no Shopping do Carrefour, tivemos muitas despesas com a montagem da loja e o aluguel, como não havia movimento e as despesas eram maiores que a receita, fechamos e a montamos no centro, que também tivemos despesas na montagem da loja neste outro ponto e ainda não tivemos retorno, mas, a partir de agora se espera que a loja se mantenha, ou se não der lucro, pelo menos que não nos dê prejuízo. A Sra. Wanda Batista diz que as mercadorias vendidas na loja são de ótima qualidade e que vale a pena investirmos na loja. A posição financeira econômica de 2008 vai anexada em ata. Em seguida o Presidente Dr. João Amélio distribui cópias da posição diária de caixa aos presentes e após sua apresentação ele pede que este seja anexado em ata. Dando seqüência, o Presidente Dr. João Amélio diz que na eleição que foi realizada em 12 de novembro de 2007 foi eleito para o Conselho de Administração: Dr. Algomiro Carvalho Neto e para Conselho Fiscal: Dr. Adriano Roberto Linhares Camargo que são Juizes de Direito desta Comarca e diante da nova legislação que dispõe sobre as normas relativas às transferências de

2º RPJ Nº 134 / 078
Anápolis - GO

ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS DE ANÁPOLIS

FUNDADA: 06/09/69

Registrado no Cartório de Pessoas Jurídicas de Anápolis sob o nº 741 - Reconhecida de Utilidade Pública Municipal Dec. Lei nº 245.
Utilidade Pública Estadual Dec. Lei nº 204 - Utilidade Pública Federal Portaria 03/11/93 D.O.U. 05/11/93. Registro na Federação Nacional das APAEs nº 73.
Registro CNAS nº 255.512/70-60. Certificado de Entidade Beneficente de Assistência Social RCEBAS 0404/2002. Registro da Secretaria de Serviço Social / GO nº 265.
Registro Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente nº 014 - Inscrição no CNPJ (MF) sob nº 01.113.810/0001-17



recursos da União, Decreto 6.170/2007, que diz que as entidades privadas e sem fins lucrativos que tenham magistrados na sua diretoria ou no Conselho estão impedidas de celebrar convênios e contratos de repasse com a União, de conseguir financiamentos e outras verbas do governo, e diante da necessidade da APAE de firmar convênios com os órgãos Públicos, estes membros se tornam impedidos de serem dirigentes da APAE, nos termos do parágrafo 2º do artigo 21 do Estatuto. Em virtude disto, enviamos uma correspondência para o Dr. Adriano e o Dr. Algomiro, onde explicamos que conforme o artigo 2º, inciso II, alínea "a", do Decreto n.º 6.170 de 25 de julho de 2007 é vedado a celebração de convênios e contratos de repasse dos órgãos públicos com entidades privadas e sem fins lucrativos que tenham como dirigentes: membros dos Poderes Executivo, Legislativo, Judiciário, do Ministério Público e do Tribunal de Contas da União, bem como seus respectivos cônjuges, companheiros, e parentes em linha reta, colateral ou por afinidade até o 2º grau e conforme inciso VIII, do artigo 1º da Portaria Interministerial n.º 127, de 29 de maio de 2008, do Ministério do Planejamento, Orçamento e Gestão, considera-se dirigente para efeito da Portaria aquele que possua vínculo com entidade privada sem fins lucrativos e detenha qualquer nível de poder decisório, assim entendidos os conselheiros, presidentes, diretores, superintendentes, gerentes, dentre outros. Em razão disto e diante da necessidade da APAE de celebrar convênios com a União, foi enviado a eles um comunicado agradecendo toda dedicação que eles tiveram por nossa Instituição. Eles já receberam este comunicado e assinaram o recebimento deste. Portanto eles não fazem mais parte do quadro de Conselhos da APAE. Em seguida o Presidente Dr. João Amélio fala que conforme nosso Estatuto artigo 29 dispõe que: compete ao 1º Vice-Presidente: a: substituir o Presidente em suas faltas, licenças e impedimentos; b: exercer funções e atribuições supletivas que lhe forem confiadas. Parágrafo único: em caso de renúncia, destituição ou morte do Presidente, o Vice-Presidente assumirá a presidência até o fim do mandato. Logo em seguida, o Presidente Dr. João Amélio diz que por motivos estritamente particulares, especificamente com sua saúde, neste momento, é com pesar que comunica a renúncia do cargo e com isso o Vice-Presidente Dr. Hélio José Lopes assume a presidência e o Sr. Pedro, que era o 2º vice, passa a ser o Vice-Presidente. O Dr. João Amélio continua dizendo que não está se afastando da APAE, e estará pronto para ajudar em tudo o que for necessário e que ele ainda tem dois Congressos para participar, um em Costa Rica e outro no México, e que ele tem certeza que a APAE estará muito bem representada e dirigida pelo Dr. Hélio Lopes. O Dr. João Amélio ainda apresenta um relatório resumido de prestação de contas dos últimos 04 (quatro) anos e de todas suas ações em nossa Associação (escola, laboratório, ambulatório e administração) e finaliza agradecendo o apoio de todos e desejando boa sorte ao Dr. Hélio Lopes nesta nova caminhada, e passa a palavra ao Dr. Hélio Lopes como novo presidente da APAE. O Dr. Hélio Lopes inicia dizendo que está assumindo essa presidência porque tem a certeza que poderá contar com o Dr. João Amélio em tudo que lhe for solicitado, tem ainda o apoio e a contribuição dos serviços da Nancy Oliveira, Alessandra Leão, Eliane Pereira e Valdeci Dutra, mas como é de praxe ele recebeu carta de todas elas colocando seus cargos a disposição, mas que ele pretende que todas elas continuem em seus cargos, o ajudando nesta nova caminhada. De início o Dr. Hélio Lopes diz que há um tempo tem demonstrado uma preocupação com a loja e que ela não precisa dar lucro, porém não pode continuar dando prejuízo, e que nesta semana ele assinou dois cheques e questionou porque os cheques não são feitos com a conta da loja e a Rejane explicou que a loja gasta mais que arrecada. O Dr. Hélio Lopes diz que por enquanto é aceitável que a arrecadação da loja não seja auto-suficiente e que não se tem a intenção de fechá-la, mas queremos que a "loja" ache uma maneira de se viabilizar ou pelo menos empate e não dê prejuízo e que estamos analisando esta situação com carinho. Em seguida, o Dr. Hélio Lopes agradece o Dr. João Amélio pela forma muito carinhosa que foi indicado à presidência e que dará o máximo de si para o bem de nossa instituição, e que tem sonhos e projetos para que crescamos cada vez mais, e que na gestão do Dr. João

20 RPJ Nº 134 / 078
Anápolis - GO

ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS DE ANÁPOLIS

FUNDADA: 06/09/69

Registrado no Cartório de Pessoas Jurídicas de Anápolis sob o nº 741 - Reconhecida de Utilidade Pública Municipal Dec. Lei nº 245.
Utilidade Pública Estadual Dec. Lei nº 204 - Utilidade Pública Federal Portaria 03/11/93 D.O.U. 05/11/93. Registro na Federação Nacional das APAEs nº 73.
Registro CNAS nº 255.512/70-60. Certificado de Entidade Beneficente de Assistência Social RCEBAS 0404/2002. Registro da Secretaria de Serviço Social / GO nº 265.
Registro Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente nº 014 - Inscrição no CNPJ (MF) sob nº 01.113.810/0001-17



Amélio a APAE cresceu muito em trabalho, obra social e financeiramente e que nossa instituição é sólida e agradece o apoio de todos. O Dr. João Amélio diz que em janeiro recebemos uma visita do Ministério da Saúde para uma vistoria e fomos autorizados no Programa Nacional de Triagem Neonatal para passar para a fase 03 e a partir das coletas que foram realizadas no mês de janeiro de 2009, nós estamos fazendo o rastreamento da doença Fibrose Cística, chegando junto aos melhores do país como Paraná, Santa Catarina e Minas Gerais. O Dr. Hélio Lopes completa dizendo que isto prova que o encerramento da gestão do Dr. João Amélio está sendo vinda de boas notícias, por isso, a responsabilidade é muito maior. Em seguida o Dr. Hélio Lopes pergunta se alguém quer fazer uso da palavra. Os presentes dão boas vindas ao novo presidente Dr. Hélio Lopes e que ele poderá contar com nosso apoio. E no geral, todos agradecem ao Dr. João Amélio por todo trabalho feito a nossa instituição. A Nancy diz que o Dr. Hélio Lopes tem a prerrogativa de escolher seus assessores diretos, pois são cargos de confiança e que estarão com ele nesta caminhada em prol da APAE. Ela também agradece ao Dr. João Amélio e diz que ela é testemunha de tudo que ele fez por nossa entidade e que ele é um excelente administrador e que a APAE ganhou muito com sua gestão, com seu empreendedorismo, com sua capacidade de raciocínio, com seu senso de justiça e com sua preocupação em estar levando o nome da APAE para um patamar cada vez maior, nunca esquecendo que a finalidade é estar buscando recursos para que nós possamos continuar o trabalho da APAE, que é atuar em favor da pessoa com deficiência, principalmente a deficiência intelectual. Esta é a função da APAE e o Dr. João Amélio fez de tudo para que isto fosse efetivado e não criou barreira de nenhuma forma, para nenhum setor, e que foi muito fácil trabalhar com ele e que ela está falando em nome de todos os funcionários que sentirão muito sua falta. Ela também, em nome de todos os funcionários, deseja ao Dr. Hélio Lopes boas vindas e que eles estarão ao seu lado nessa nova gestão. Sem mais a ser tratado o Dr. Hélio Lopes marca a nova reunião para dia 07 de Abril de 2009 e dá por encerrada a reunião, às 20h34min, agradecendo a presença de todos.

2º RPPJ Nº 134/078
Anápolis - GO

Diretoria Executiva

Dr. João Amélio da Silva Júnior

Dr. Hélio José Lopes

Antenor Ribeiro Pantaleão

Luiz Wilton Barros

Pedro Moreira de Oliveira

Daisi dos Santos Rodrigues Lourenço

[Handwritten signatures and names over horizontal lines]
Antenor Ribeiro Pantaleão
Luiz Wilton Barros
Pedro Moreira de Oliveira
Daisi dos Santos R. Lourenço

ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS DE ANÁPOLIS

FUNDADA: 06/09/69

Registrado no Cartório de Pessoas Jurídicas de Anápolis sob o nº 741 - Reconhecida de Utilidade Pública Municipal Dec. Lei nº 245.
Utilidade Pública Estadual Dec. Lei nº 204 - Utilidade Pública Federal Portaria 03/11/93 D.O.U. 05/11/93. Registro na Federação Nacional das APAEs nº 73.
Registro CNAS nº 255.512/70-60. Certificado de Entidade Beneficente de Assistência Social RCEBAS 0404/2002. Registro da Secretaria de Serviço Social / GO nº 265.
Registro Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente nº 014 - Inscrição no CNPJ (MF) sob nº 01.113.810/0001-17



Conselho de Administração

Mabel de Oliveira Sena

Mabel de Oliveira Sena

Wanda Batista Sabino Feliz

[Handwritten signature]

Maria Edilma Barbosa A. de Almeida

Maria Edilma B. Azevedo Almeida

Conselho Fiscal

Wilson Rosa

[Handwritten signature]

Elizabeth Rodrigues da Silva Pinheiro

Elizabeth Pinheiro

Auto Defensora

Karina Silva Nunes

Karina Silva Nunes

2º RPPJ
Anápolis - GO
1341078

